

МУЛЬТИГОЛОВОЧНЫЙ ВЕСОВОЙ ДОЗАТОР

ISHIDA CCW SE-210



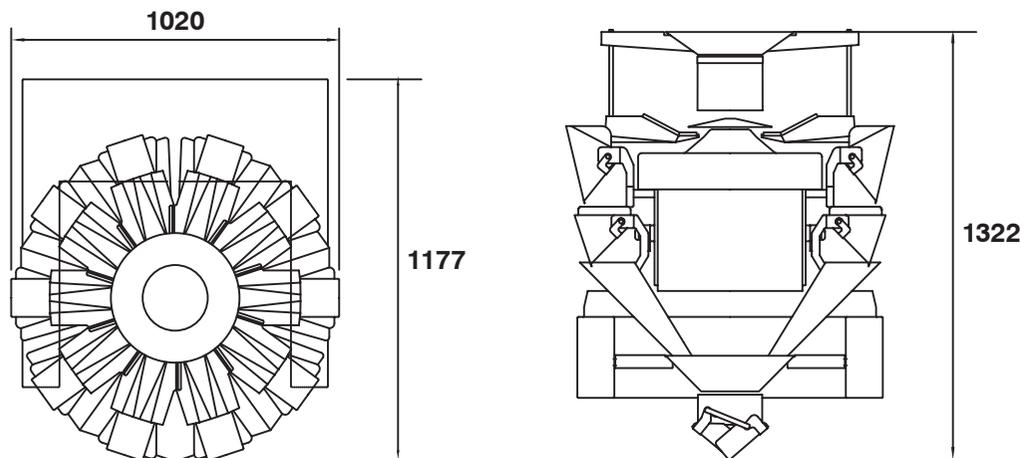
Высокоточный мультиголовочный весовой дозатор, применяемый для дозирования продукта с использованием компьютерного выбора комбинации, наиболее близкой к заданному весу.

Серия SE предназначена для работы с сухим сыпучим продуктом (чипсы, паста, печенье, кондитерские изделия), длина единицы которого не превышает 110мм. Производительность - до 50 доз в минуту, в зависимости от характеристик продукта и веса дозы.

Преимущества

- доступная стоимость;
- санитарное исполнение;
- соответствует действующим нормам ЕС по безопасности оборудования;
- произведено в Великобритании




CCW-SE-210

Кол-во взвешивающих головок	10
Объем каждого бункера	2 л
Максимальный объем дозы за сброс	3 л
Максимальная длина ед. продукта	до 110 мм
Чувствительность	0,1 г
Кол-во программ в памяти панели	50
Механическая производительность	до 50 доз в минуту
Степень защиты	IP-54
Режимы связи с упаковщиком	Master, Slave, Stroke-on-demand, Bag-on-demand
Электропитание	220-240В, 0,8 кВт
Вес	350 кг

Указанные в таблице данные носят справочный характер и могут отличаться в зависимости от типа используемого упаковочного материала, продукта и производственных условий.

Комплектация

Машина произведена в соответствии с нормами ЕС.

Загрузочная воронка:

Используется для подачи продукта в дозатор, регулируется по высоте. Исполнение – нержавеющая сталь.

Распределительный стол:

Для равномерной подачи продукта на радиальные питатели. Крепится на тензодатчике, который обеспечивает контроль количества продукта на распределительном столе по весу и управляет включением и выключением загрузочного конвейера. Амплитуда и время вибрации задается с панели управления. Исполнение – нержавеющая сталь.

Радиальные питатели:

10 питателей для подачи порций продукта в промежуточные бункеры. Регулировка амплитуды и длительности вибрации с панели. Все питатели и вибро приводы взаимозаменяемы. Исполнение – нержавеющая сталь.

Пластиковые заслонки на радиальных питателях:

Для механической регулировки потока продукта при подаче на радиальные питатели

Промежуточные бункеры:

10 бункеров для временного хранения порций продукта, поступивших с радиальных питателей. Разгружаются по получении сигналов с весовых бункеров. Привод от независимых шаговых двигателей с возвратными пружинами. Все бункеры и блоки приводов взаимозаменяемы. Исполнение – нержавеющая сталь.

Весовые бункеры:

10 бункеров. Снабжены тензодатчиками. Предназначены для точного взвешивания продукта. Все бункеры и блоки приводов взаимозаменяемы. Привод от независимых шаговых двигателей с возвратными пружинами. Исполнение – нержавеющая сталь.

Выходной растроб:

Для подачи набранной дозы на упаковщик или в тару. Исполнение – нержавеющая сталь.

Бункер синхронизации:

Для подачи набранной дозы на упаковщик или в тару и увеличения скорости дозирования. Исполнение – нержавеющая сталь.

Система обработки сигналов:

Для выделения сигнала с тензодатчиков используется система цифровых фильтров. Информация о массе продукта в бункере передается в процессор для подсчета и выбора комбинаций, наиболее близких к заданному весу.

Панель управления:

Цветной сенсорный дисплей 5.7". Дружественный интерфейс. Хранение до 50 программ для работы с различными продуктами.

Исполнение:

Все части, контактирующие с продуктом, из нержавеющей стали.