

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ГОФРОУКЛАДЧИК

PROMATIC PAK 130



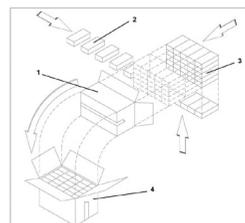
Полуавтоматический упаковщик в гофрокороба для автоматического отсчета и формирования группы из пачек в заданной конфигурации и их укладки в короб. Формирование коробов осуществляется вручную оператором.

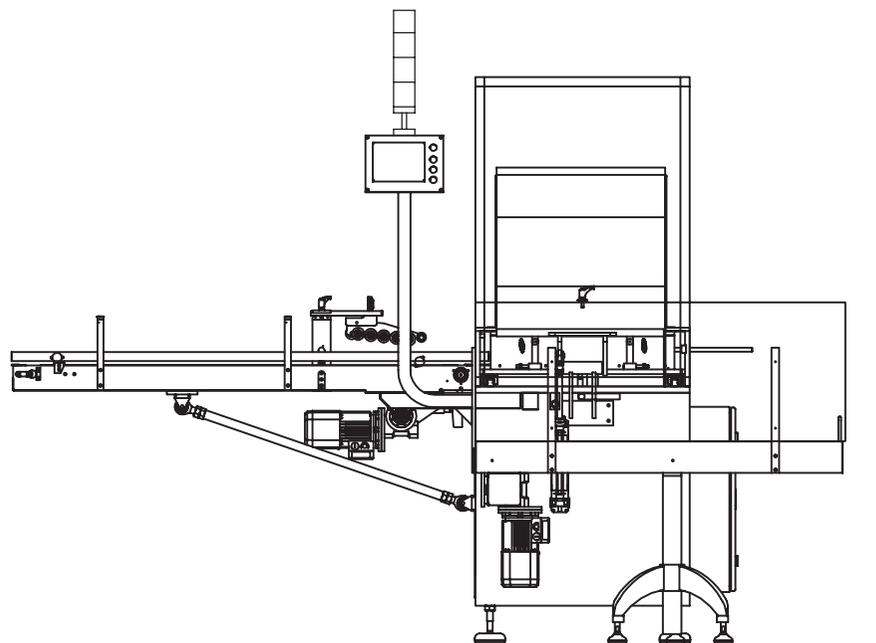
Полуавтомат позволят встраивать компоненты для агрегации любого производителя систем **Track and Trace** (в комплект не входят).

Оборудование предназначено для установки в упаковочном помещении фармацевтического производства.

Преимущества

- компактная конструкция;
- доступная стоимость;
- удобный и простой в эксплуатации и обслуживании;
- соответствует действующим нормам ЕС по безопасности оборудования;
- оборудование произведено в Италии




ПАК 130

Механическая скорость	короб/мин	5
Потребляемая мощность	кВт	3
Расход воздуха	нл/мин	100
Вес	прибл, кг	900
Габаритные размеры	(ДхШхВ), мм	2500 x 1915 x 2000
Электропитание		380/400В, 3 фазы, 50/60Гц, +N, PE
Диапазон размеров пачек	А (мин-макс), мм	20-250
	В (мин-макс), мм	15-100
	С (мин-макс), мм	50-210
Диапазон размеров коробов	А (мин-макс), мм	230-550
	В (мин-макс), мм	160-500
	С (мин-макс), мм	150-350

Указанные в таблице данные носят справочный характер и могут отличаться в зависимости от типа используемого упаковочного материала, продукта и производственных условий.

Комплектация

Машина произведена в соответствии с нормами ЕС. В стандартном исполнении поставляется с одним комплектом форматных частей под один размер короба.

Механические компоненты

- Один комплект форматных частей
- Конвейер подачи пачек с регулируемыми направляющими
- Узел группировки коробов
- Сервоприводная система работы толкателя
- Вилка фиксации/спуска короба
- Выходной, роликовый транспортер

Электрические и электронные компоненты

- Трехфазный, асинхронный двигатель для подающего конвейера
- Панель управления с дисплеем LCD
- S7/200 Siemens PLC
- Сервопривод толкателя

Управление и компоненты контроля

- Датчик минимума картонных пачек на подающем конвейере
- Датчик макс. уровня пачек на подающем конвейере
- Световой индикатор статуса работы машины (3 цвета)
- Электропневматический контур с пневматическими цилиндрами и микровыключателями

Безопасность

- Метакрилатные ограждения с микровыключателями Schmersal
- Кнопка экстренной остановки

Используемые материалы

- Рама машины из крашеной стали (RAL 9007)