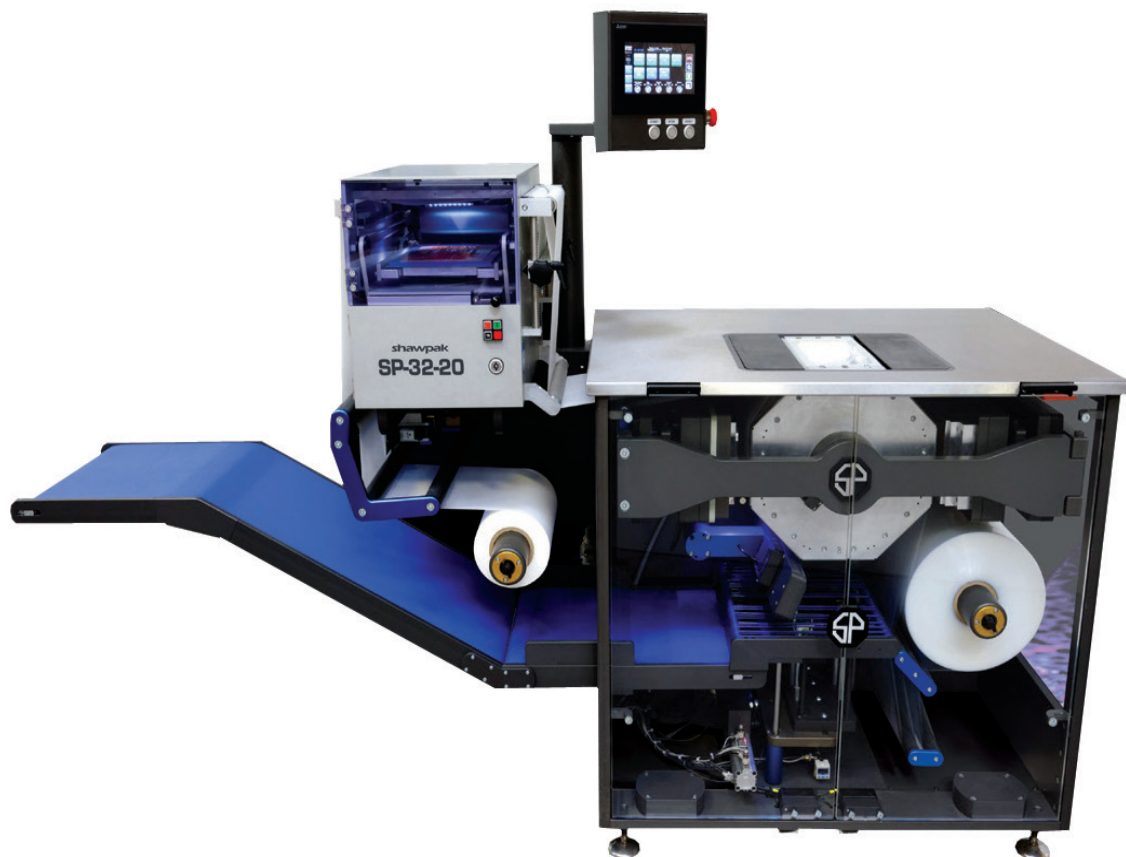


# ТЕРМОФОРМОВОЧНЫЙ АВТОМАТ

## SHAWPAK SP 32-20



Уникальная полностью автоматическая машина для упаковки широкого спектра продукции в термоформуемые лотки (блистеры) произвольной формы.

Работа выполняется в циклическом (тактовом) режиме: Пленка подается из рулона на станцию формовки, где происходит формирование ячеек блистера при помощи нагрева пленки и подачи сжатого воздуха.

Сменные форматные гнезда закреплены на рабочем барабане. Сформированные блистеры в ленте циклически подаются в зону подачи продукта при помощи барабана.

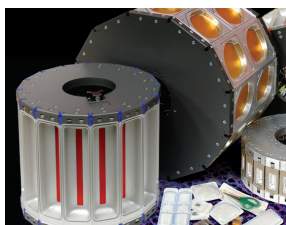
Продукты укладываются в ячейки блистера оператором или автоматическим устройством подачи (опция).

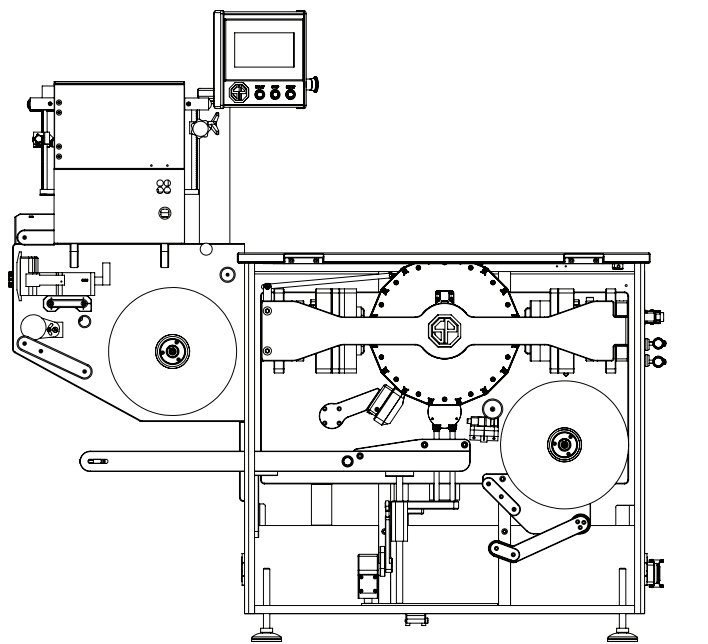
Блистер с продуктом и покрывным материалом перемещается на станцию запайки, а затем на станцию резки, где блистеры отделяются друг от друга.

Готовые упаковки подаются на узел фигурной вырубki (опция) для придания изделию нужной формы.

### Преимущества

- компактная;
- портативная;
- универсальная;
- простая в эксплуатации и обслуживании;
- соответствует действующим нормам ЕС по безопасности оборудования;
- оборудование произведено в Великобритании





SP 32-20

Механическая скорость	цикл/мин	30
Расход воздуха	л/мин	85
Вес	прибл, кг	520
Габаритные размеры	(ДхШхВ), мм	1350 X 950 X 980
Электропитание		220В, 1 фаза, 50/60Гц, PE
Максимальный размер упаковки	(ДхШхВ), мм	320 x 200 x 80
Диаметр рулона формуемой пленки	Макс, мм	320
Диаметр рулона покрывного материала	Макс, мм	320
Диаметр втулки	Макс, мм	76

Указанные в таблице данные носят справочный характер и могут отличаться в зависимости от типа используемого упаковочного материала, продукта и производственных условий.

## Комплектация

Машина произведена в соответствии с нормами ЕС. В стандартном исполнении поставляется с одним комплектом форматных частей под один размер блистера.

### Базовая комплектация

- Форматный барабан с сервоприводом со сдвоенными или одинарными загрузочными ячейками;
- Цветная сенсорная панель управления 7" на поворотной штанге;
- PLC Mitsubishi L Series;
- Конструкция из нержавеющей стали и алюминия;
- Прозрачные акриловые двери ограждения – визуальный контроль всех узлов во время работы;
- Датчик окончания рулона;
- Система синхронизации всех движущихся узлов машины на базе серво и шаговых двигателей;
- Электрическая подготовка для подключения принтера;
- Верхняя панель из нержавеющей стали;

### Комплект форматных частей

- Набор формовочных плит для барабана (два или одно гнездо для укладки продукта);
- Нагреватель плиты;
- Рабочий барабан с силиконовыми вкладышами;
- Плита запайки.

### Опции

- Дополнительные комплекты форматных частей;
- Интеграция струйного принтера;
- Автоматическая система подачи;
- Конвейеры транспортировки готовой продукции;
- Узел для фигурной вырубке блистера;
- пр.