

ЭЛЕКТРОННЫЙ СЧЕТНО-ФАСОВОЧНЫЙ АВТОМАТ

ECM ECTC-60



Электронный многоканальный счетно-фасовочный автомат ECTC-60 предназначен для высокоскоростного точного отсчета таблеток и капсул с последующей фасовкой в фармацевтические контейнеры (флаконы).

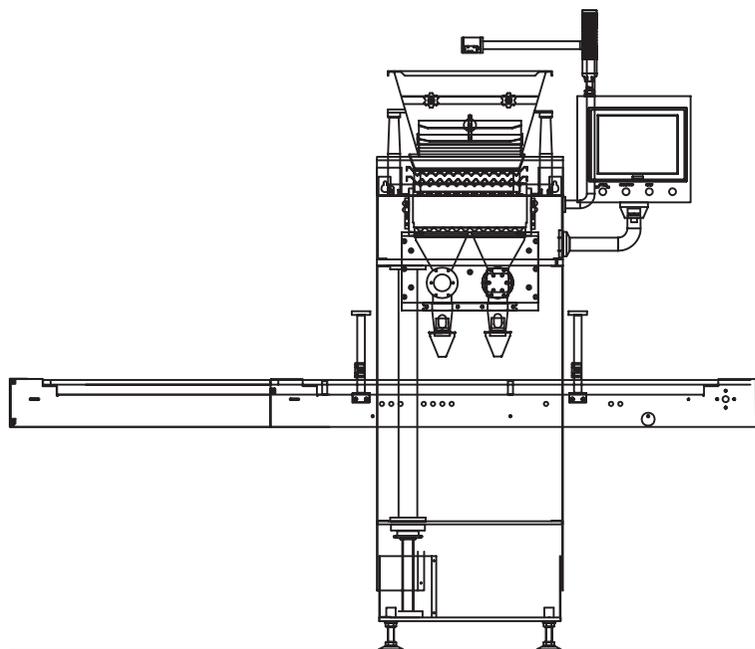
Оборудование выполнено в соответствии с требованиями стандарта GMP и широко эксплуатируется на фармацевтических производствах по всему миру в составе упаковочных линий и как отдельная машина.

Высокая производственная эффективность оборудования прекрасно дополнена простой и эргономичной конструкцией и легкостью в эксплуатации и обслуживании.

Преимущества

- конструкция в соответствии со стандартом GMP;
- 99,9% точность отсчета;
- простая чистка и техобслуживание;
- соответствует действующим нормам по безопасности оборудования;
- оборудование произведено в Корее




ECTS-60
Производительность

 таблеток (капсул)/мин **6000**
Кол-во дорожек
12
Тип дозатора
одинарный / сдвоенный
Диаметр флакона

 мин-макс, мм **10 ~ 100**
Высота флакона

 мин-макс, мм **40 ~ 200**
Размер продукта

 таблетки, мм диаметр **3 ~ 20**, толщина **1.8 ~ 20**

 капсулы **#00 ~ #5**, мягкие желатиновые капсулы

Объем бункера

 литров **25**
Электропитание
220В, 380В, 1-3 фазы, 50-60 Гц
Габариты

 Д x Ш x В, мм **2500 x 1500 x 800**
Электропитание
220-240В, 0,8 кВт
Вес
900 кг

Указанные в таблице данные носят справочный характер и могут отличаться в зависимости от типа используемого упаковочного материала, продукта и производственных условий.

Комплектация

Машина полностью соответствует стандарту GMP.

- Одна комбинированная 12-и канальная счетная головка с 3-х ступенчатыми вибротолками;
- Простая настройка рабочих программ, память на 100 программ;
- Контроль уровня в бункере, с аварийной сигнализацией и визуальной индикацией;
- Управление: Omron PLC , сенсорная панель ProFace;
- Исполнение частей, контактирующих с продуктом: нержавеющая сталь SUS 316L;
- Лоток с перфорацией для сбора крошки и пыли;
- Двухручьевого конвейер санитарного исполнения с контролем подачи флаконов;
- Накопители на фасовочных воронках;
- Вискоскоростной инфракрасный счетчик с 99,9% точностью;
- Быстрая смена формата и разборка без использования инструментов;
- Лоток отбраковки и створка для отбраковки первого флакона после запуска/ некорректной фасовки;
- Датчик конвейера для обнаружения пустых/ заполненных дорожек.